

高いスレンダーネスを有する革新的なコンクリート桁の研究 ーオランダの高速通路高架 橋の更新一

Reitsema, Albert; Lukovic, Mladena; Hordijk, Dick

Publication date 2020

Document Version Final published version Published in

橋梁と基礎 (Bridge and Foundation)

Citation (APA)

Reitsema, A., Lukovic, M., & Hordijk, D. (2020). 高いスレンダーネスを有する革新的なコンクリート桁の研究 ーオランダの高速通路高架橋の更新一. *橋梁と基礎 (Bridge and Foundation), 54*(5), 57-60. https://www.fujisan.co.jp/product/546/new/

Important note

To cite this publication, please use the final published version (if applicable). Please check the document version above.

Copyright

Other than for strictly personal use, it is not permitted to download, forward or distribute the text or part of it, without the consent of the author(s) and/or copyright holder(s), unless the work is under an open content license such as Creative Commons.

Please contact us and provide details if you believe this document breaches copyrights. We will remove access to the work immediately and investigate your claim.



高いスレンダーネスを有する革新的なコンクリート桁の研究

― オランダの高速道路高架橋の更新 ―

はじめに

現在、オランダは欧州で最も高速道路が密集している国で、その合計は5075kmとなる(図-1). オランダの道路網は1960年代から1980年代にかけて大規模に発展し、現存の橋の約50%がこの時期に建設された(図-2). 橋の多くは耐用年数50年で設計されていたことから、近い将来に大規模な更新事業に直面する. 世界中の多くの国もまた同様である.

橋の更新に際して、コンクリート構造の場合、従来と同じ構造、同じコンクリートの性能とする必要があるのだろうか.本稿では、デルフト工科大学で実施されているいくつかの探索的研究を紹介したい.この研究では高度なセメント材料を用いることで得られるスレンダーなコンクリート構造に焦点を当て、さらに新しい建設方法が検討されている.

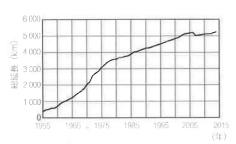


図-1 オランダ主要道路の延長の変遷

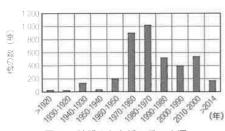


図-2 建設された橋の数の変遷

1. 将来の更新事業

現存の橋は主に現場打ちの鉄筋コンク リート橋で建設され、プレキャストコンク リートの使用が増加する前は最も主要な構 造であった. そのほとんどが3~4径間で 建設され(図-3),3径間の場合の橋長は主 に20~40 m, 4径間の場合は40~60 m であった (図-4). 多径間の橋は単径間の 橋よりも曲げモーメント分布が有利である ことから, 低桁高で断面効率がよい構造が 実現できる. しかし, 交通への影響を最小 化する等の更新事業を考慮すると, 現場打 ちのコンクリートは桁下空間の交通への 影響を避ける必要があるため(図-5),プ レキャスト桁の採用が有利となる(図-6). さらに, 交通への影響や車両衝突等の安全 性の問題のため中間支持も望ましくなく,

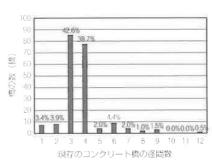


図-3 コンクリート橋のスパン数

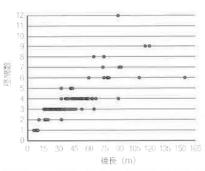


図-4 コンクリート橋の径間数と橋長の関係

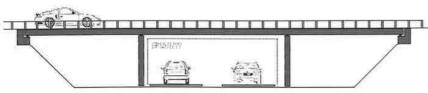


図-5 既存の3径間コンクリート橋 側面図

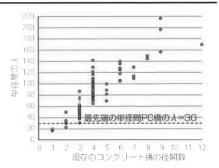


図-6 単径間に取り替えるために必要な入

中間支持を使用せずに現在の道路の建築限界を維持するには高いスレンダーネス(支間長Lと桁高Hの比、以下、 λ [λ =L/H])が必要である。しかし単径間では最先端のプレキャストプレストレストコンクリートの λ は30にすぎないため、更新事業には不十分である。以上のことから、現在の建築限界を維持する更新事業には、高い λ を有する軽量の革新的な構造が必要になる

2. 交通への影響を最小とする橋の交換方法2-1 ー 般

現在のプロジェクトでは、プロジェクトの工期短縮について事業主体と施工会社、さらに社会の関心も高まっていることが注目される。これは、交通への影響を最小化するため、天候遅延を避けるため、工期短縮と同時に現場の安全性の増加や構造物の品質および耐久性の向上が要求されるためである。プロジェクトの工期を短縮するために、Accelerated Bridge Construction(以下、ABC)が高い入を有する軽量な橋と組み合わせて使用できる。

2-2 ABCの実例

国際的には、既存のインフラを更新する効率的な方法としてアメリカではABCが活用されている。ABCは革新的な計画、設計、材料、および建設方法を安全かつ費用対効果の高い方法で行い、新設または既存の橋の交換と改修にかかる現場工程を短縮できる工法である。ABCを使用する一般的な理由は交通への影響を最小化することと、現場での作業性の問題に対応できることである。多くの場合、長い迂回路や高価な仮設構造物の使用、および限られた工期において、ABCは従来の建設方法と比較して実用的で経済的な解決策を提供できる。ABCを使用したI-84橋プロジェクト(コネチカット州サジントンのマリオン



写真-1 既存の橋の撤去

通り)を例に挙げる、この州間高速道路橋 の交換には従来の建設方法を使用すると数 カ月から1年以上かかることがある. 対象 となった橋梁は1964年に建設された2橋 で構成され、橋の取替えのため2014年6 月27日金曜日の午後9時から翌月曜日の 午前5時まで高速道路が閉鎖されることが 予定されていた. しかし取替え作業は順調 に進行し、1橋が日曜の午後4時30分に、 もう1橋は午後8時30分に開通した. 既 存の橋の解体後(写真-1), 既存の橋台に 新しい橋桁が設置された. これらの上部構・いずれの桁高でも λ=55以上は過大で 造は近くの支保工上で構築され(写真-2), あり、 \lambda=35以下では単径間として対 プレキャスト桁などの大きな構造を持ち上 げて運ぶことができる輸送台車である自走 2-3-2 既存の下部工の保持 式多軸台車 (Self-Propelled Modular Transporters:以下,SPMT)を使用し らすために最も有効な方法は、既存の下部 て所定の場所に設置した(写真-3).

2-3 革新的で高い λ を有する構造

の影響を最小限に抑えて配置できる、高 る. しかし、現況の設計基準を満足するた いんを有する軽量で革新的な構造が必要 めには、上部工の軽量化だけでなく、下部 である。したがって、この構造の開発には、工や基礎工に対する検討が必要になる場合 次の前提条件が適用される.

- ・橋長40 m以上を可能とするために λが ついて述べる. 45より大きいこと
- 既存の下部工の保持
- ・ABCが使用できる軽量な自重
- 互いに連結して桁を構築する機能
- ・交通への影響が少なく輸送可能な形状

2-3-1 単径間における支間長Lと 桁高Hの関係

既存の3径間のコンクリート橋を単径間 -9). に取り替えるために必要なλと、1974年 ②荷重の図心載荷 以前に建設された3径間のコンクリート橋 以下の点がわかる.

- ・桁高一定とした場合, λ=45で単径間 なる (図-9). として10%が取替え可能である.



写真-2 桁の仮置き



写真-3 SPMTでの架設

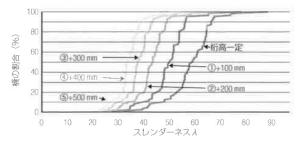


図-7 単径間で必要なλ(増高別)

単径間として60%が取替え可能である.

応不可である.

取替え作業時の交通への影響をさらに減 工を保持することである. 桁は高い λ だ けでなく、中間支持を撤去しても既存の下 次世代の取替え作業に関しては、交通へ 部工で支えられるほど軽量である必要があ がある. その検討としてここでは2項目に

①設計手法の再検討

1960年代から1980年代にかけて建設 された橋梁の下部工基礎の設計手法はよ り安全側なものであった(図-8)、現代の FEM解析のような最新の手法で検討する 場合、ばね剛性を評価して計算を行うと当 時よりも大きな支持力が算出される(図 とSPMTを使用することによって、取替

87橋の関係を図-7に示す. 図-7からは 荷とすることにより、下部工には偏心によ 月という工期と比較して、数分、数時間し

2-3-3 ABCについて

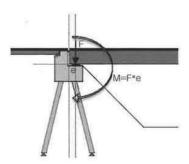


図-8 既存の下部工基礎の設計概念図

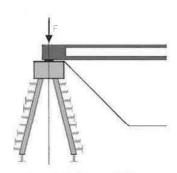


図-9 ①②に示す概念図

え作業は工期短縮される. プレキャスト桁 を迅速に現場で架設することにより,一般 取替え後の上部工荷重を下部工の図心載 に現場打ちコンクリート架設に要する数カ る曲げモーメントの圧縮成分が作用しなく か交通への影響がない高品質な架設が実現 できる. 交通のない製作ヤードでのプレ キャスト桁の製作は、設計および施工の柔 ・桁高 $+200 \,\mathrm{mm}$ とした場合, $\lambda=45 \,\mathrm{c}$ **2** $-2 \,\mathrm{c}$ 例として示したように,ABC 軟性を高めることができる.また,ABC

海外文献紹介

とSPMTによる建設をより合理化するた めにも,プレキャスト桁の自重軽減を検討 すべきである.

2-3-4 容易に輸送可能なセグメント

プレキャスト桁の製作ヤードでは, 事前 に桁部材を構築,ストックできる.この 場合、輸送の観点から分割数を増やすこ とも可能である. これにより, セグメン トの輸送中に道路規制が不要になる. マ レーシアのペラ川に架かるプレキャスト 超高性能コンクリート橋(Ultra High ストレスを導入することができ、より高い CASE 2). これにより、より大きなプレ Performance Concrete:以下,UHPC) の例では、スパン100mの橋において UHPCを用いたセグメント(写真-4)を 仮設鋼桁のレール上に配置し(写真-5),のプレテンションしか与えることができず、 すべてのセグメントを配置した後にポスト テンションでプレストレスを導入し構築さ れた (写真-6). プレキャストセグメント 構造の主な利点は、セグメントが容易に運 搬可能であることと、 コンクリートの収縮 などの時間依存の影響がプレストレス損失 4. フィージビリティスタディ にあまり影響を与えないことである. 既存 のコンクリート橋の架け替えにおいて、幅 員方向に分割のないプレキャストセグメン トを用いることによって合理的な施工を可 能とした.



写真-4 UHPCセグメント



写真-5 セグメント架設



写真-6 完成全景

3. UHPCセグメントのコンセプト

高い λ で軽量な構造を得るには、高度 なセメント材料の使用に新たな可能性があ る.例えば、HPCやUHPCを使用するこ とにより前述までの要求性能を達成するこ 度を有し、従来のコンクリートよりもはる かに高性能である。この圧縮強度により、 CASE2はプレテンションとポストテン 製造設備では、プレテンションベッドの反 このプレテンションのみではUHPCに導 入可能なプレストレス容量に達しないこと から、ポストテンションと組み合わせる必 要があることを意味する.

4-1 プレストレスの検討

UHPCを用いた設計の可能性に関して フィージビリティスタディを行った. こ 研究開発に必要なその他のことを発見する ことである、フィージビリティスタディの ある. 以下に検討 CASEを記載する.

CASE1では製造プロセスと形状が現 在製造されている箱桁と同様のコンク リート箱桁橋の達成可能なんを決定す る (図-10, CASE1). 箱桁寸法は幅

1480 mm, ウェブ厚155 mm, 上床版 厚170 mm, 下床版厚140 mmである. 鋼材は直径 15.7 mm 7本よりストランド を使用することとした. この構造で達成で きる最大の λは40であった。CASE1で は2250tのプレテンション容量の制限に とができる。UHPCは250MPaの圧縮強 より、圧縮強度130MPaより高い強度で も λ は大きくならない.

UHPCセグメントは従来よりも高いプレションを組み合わせた設計である(図-10, λを得ることができる。しかし、既往の ストレスを導入することができる。ここで、 ポストテンションストランドの最大配置数 力設備の容量の問題から最大でも2250t はディビダーク工法のマニュアルに準拠し ているが、圧縮強度45MPaまでのコンク リートにおける定着体の配置間隔としてい る. これにより、UHPCを使用する場合 には過大な配置間隔となる. 計算に基づい てプレテンションとポストテンションを組 み合わせると、達成できる最大のλは45 であった. CASE2では配置できるポスト テンションストランドの制約でプレスト レスが決定され,圧縮強度150 MPaより 高い強度でも λは大きくならない. 検討 の目的は達成可能な λ を確認することと、結果を図-11に示す。ここで、圧縮強度 170 MPaを使用するとストランドの配置 限界に達するため、CASE2では圧縮強度 対象は,48mの単径間,幅員が16mで 150 MPa,最小桁高1050 mmストラン ド本数165本でλ=45となる.

> CASE3ではディビダーク工法のマニュ アルにおけるコンクリート強度と定着体 の配置間隔の関係を外挿し, UHPCの強 度に適用した場合に達成可能な λ を検討

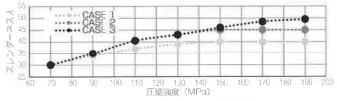


図-10 コンクリート圧縮強度と達成可能な入

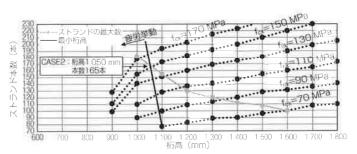
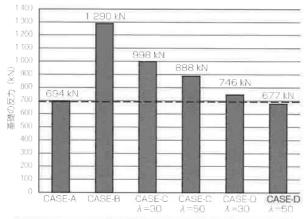


図-11 CASE2検討結果 ストランド本数と桁高の関係



	径間数	λ	計算方法	荷重載荷位置
CASE-A (基本構造)	2	20	設計当初	偏心
CASE-B	1	30	設計当初	偏心
CASE-C	1	30,50	FEM解析	偏心
CASE-D	1	30,50	FEM解析	図心

図-12 基礎の検討CASE一覧と結果

した(図-10, CASE3). UHPCの場合,向の両方のばね剛性を導入した.ここでは, 配置間隔をより小さくすることができ、圧 縮強度150 MPaよりも高いコンクリート 強度を使用すると、ポストテンションスト ランドの配置が設計に影響を与えずに、よ り高いλを得ることができる. CASE3 での最大のλは50となり、それ以上は疲 労挙動が支配的となる.

4-2 下部工基礎の検討

下部工基礎の検討では、既存の基礎の設 計反力を超えない検討CASEがあるかど うかを確認した(図-12).

CASE-Aでは2径間の橋長48mの桁 橋(基本構造)について、すべての荷重条 件で最大694 kNの設計反力となった。

CASE-Bでは一般的なλ=30の単径 間の箱桁橋について、CASE-Aと同様 の計算方法のもと最大1290 kNとなり, CASE-Aよりも大幅に多い結果となった.

CASE-CではCASE-A, Bの計算方法 に対して、FEM解析で水平方向と垂直方 $\lambda=30$ と $\lambda=50$ で検討したが、設計反力 はCASE-Aの基本条件を超過している。

CASE-Dでは図-12に示すように、上 部工荷重を下部工の図心載荷として計算 し、最大設計反力は λ=50 の箱桁橋の場 合,CASE-Aの基本条件を超過しない結 果となった.

5. 結論と今後の展望

本稿では既存のコンクリート桁を高い λを有するUHPCセグメント箱桁橋とい う革新的な構造で更新するアイデアを示 した。プレテンションとポストテンショ ンの組合わせで、圧縮強度190 MPaの UHPCプレキャストセグメントを使用す ることにより単径間でλ=50を達成し, さらに既存の基礎の最大設計反力を超過し ないことが示された. 既存の基礎を維持す ることで、多くの場合、工程を大幅に短縮 できる. このフィージビリティスタディの

ために行われたさまざまな仮定は、実験的 にも将来検証するべきである. また, 現 況の交通への影響を最小限とするために, SPMTを用いたABCによる建設方法を提

革新的な構造と建設方法の利用に向けた 将来の展望は、安全な設計を確保するため の研究を行うことである。 $\lambda=50$ を実現 するには,以下の詳細な検討が必要である.

- 1) UHPC桁に高いプレストレスを導入 する
- 2) 高いプレストレスが導入された UHPC桁の破壊挙動の検討
- 3) スターラップをなくしたUHPC桁の せん断耐力の検討
- 4) UHPC桁の疲労挙動の検討
- 5) ポストテンション定着体の配置間隔を 短縮できる可能性について
- 6) 高強度ストランドを使用する可能性
- 7) UHPCを使用する場合、かぶりを減 らす可能性について

おわりに

日本の橋梁の更新事業では、床版の取替 えや、主桁の部分補強等、橋梁の一部を更 新する方法が主流であるが、世界では桁一 連を丸ごと取り替えるという大胆な発想の もと, 適用支間の長大化に向けて設計・施 工の各種検討が行われている。 今後日本に おいても設計・施工条件次第では桁全体の 更新が採用される可能性もあるため, 本稿 がその一助になれば幸いである.

(紹介者: 五味 傑)

〔参考文献〕

1) Albert Reitsema, Mladena Luković, Dick Hordijk, [TOWARDS SLENDER, INNOVATIVE CONCRETE STRUCTURES FOR REPLACEMENT OF EXISTING VIADUCTS J fib SYMPOSIUM 2016. PROCEEDINGS, No. 163